

集团质量政策



我们的质量政策宗旨是确保患者的满意、医疗专家的满意以及与我们合作的医疗机构的满意。

我们的质量目标是由执行委员会承诺，全体爱的发员工积极参与达成。

我们的质量目标：



为患者提供安全有效的
基本药物。



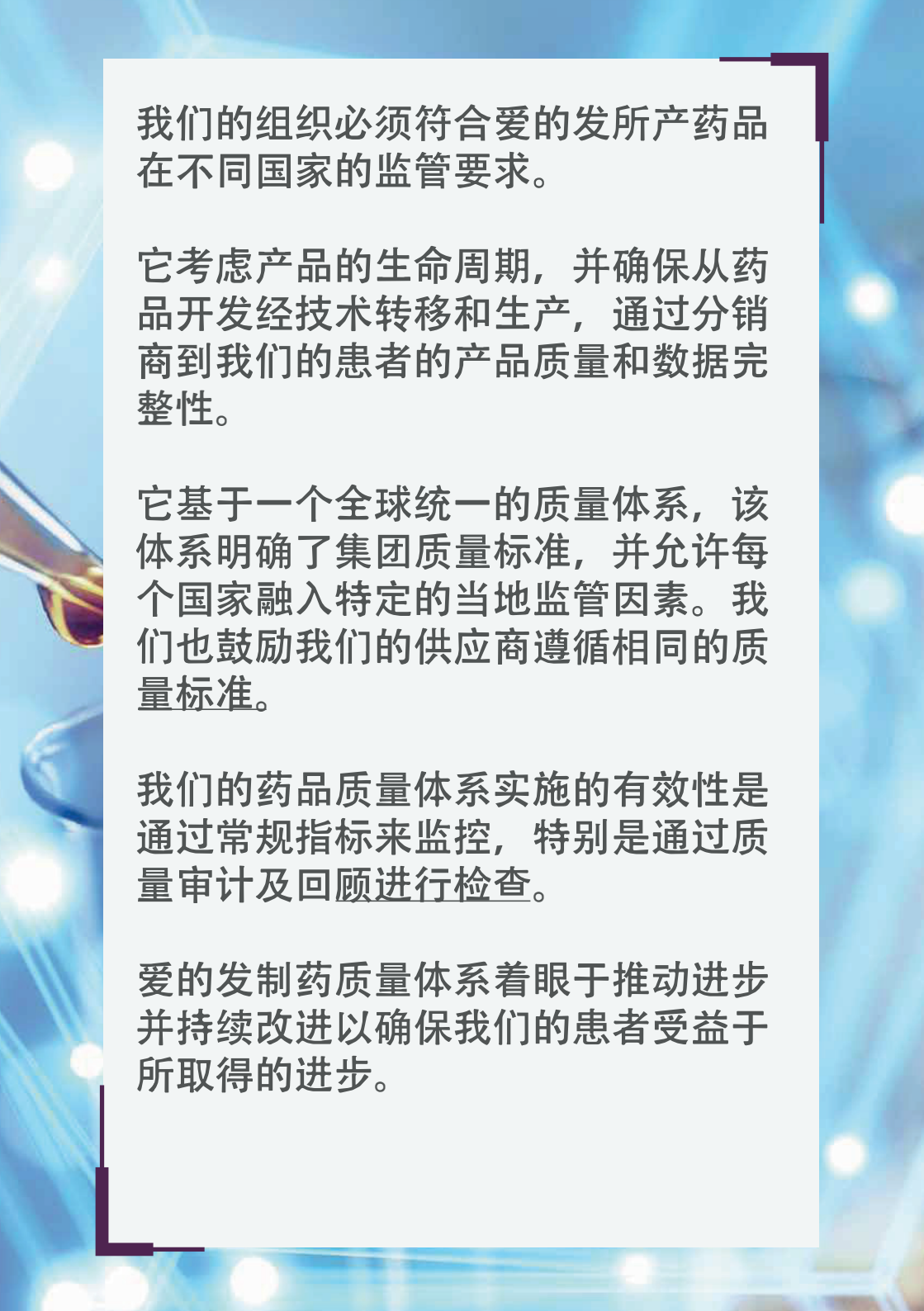
在药品的整个生命
周期内遵守卫生当
局的要求。



培养员工的能力、
授权和责任感。



通过零缺陷方法
不断改进我们的
组织和流程。



我们的组织必须符合爱的发所产药品在不同国家的监管要求。

它考虑产品的生命周期，并确保从药品开发经技术转移和生产，通过分销商到我们的患者的产品质量和数据完整性。

它基于一个全球统一的质量体系，该体系明确了集团质量标准，并允许每个国家融入特定的当地监管因素。我们也鼓励我们的供应商遵循相同的质量标准。

我们的药品质量体系实施的有效性是通过常规指标来监控，特别是通过质量审计及回顾进行检查。

爱的发制药质量体系着眼于推动进步并持续改进以确保我们的患者受益于所取得的进步。

集团中的每一位员工都是质量的贡献者。

